

ZAAWANSOWANA STACJA PRODUKCYJNA



DRUKUJ Z TWORZYWA ABS W KOMORZE PODGRZEWANEJ DO TEMPERATURY 100°C.

› MakerBot ABS wytrzymuje o 15 °C wyższe temperatury niż inne tworzywa ABS w tej klasie urządzeń.

› Dostępny rozpuszczalny materiał podporowy Stratasys® SR-30.

› Doskonałe połączenie warstw w osi Z zapewnia wyższą wytrzymałość bez wypaczania i zwijania się.



DOKŁADNOŚĆ WYTWARZANIA Z INŻYNIERYJNYCH MATERIAŁÓW: ASA, ABS, PETG, TOUGH PLA, NYLON

› Dokładność wymiarowa wynosi $\pm 0.2\text{mm}$ ($\pm 0.007\text{in}$)¹

› Uzyskaj nieograniczoną swobodę geometryczną dzięki rozpuszczalnym podporom



WSPÓŁPRACA Z SYSTEMAMI CAD

› 2x szybszy czas druku w porównaniu do innych drukarek 3D tej klasy

› 300 000+ godzin testów na 150+ urządzeniach

› Bezproblemowa integracja z:



ZASTOSOWANIE



CZĘŚCI KOŃCOWE

Uzyskaj dokładne wydruki pod względem wymiarowym, części do użytku końcowego przy niskich kosztach produkcyjnych. METHOD X zmniejsza koszty i oszczędza czas w przypadku małych serii produkcyjnych.



NARZĘDZIA PRODUKCYJNE

Twórz trwałe, dokładne części z ABS-u w hali produkcyjnej. Dokładne wymiarowo przyrządy, osprzęt oraz chwytaki, które bezproblemowo pasują do istniejących komponentów.



FUNKcjONALNE PROTOTYPY

Wytwarzaj z produkcyjnych materiałów, aby uzyskać właściwości elementu zbliżone do części formowanych wtryskowo. Drukuj z najwyższą dokładnością wymiarową i sprawdzaj poprawność projektów, by móc szybciej wprowadzać produkt na rynek.

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY



DWA EKSTRUDERY PODWÓJNA WYDAJNOŚĆ



SYSTEM DOSTARCZANIA MATERIAŁU CHRONI PRZED WILGOCIĄ



PODGRZEWANA KOMORA ROBOCZA do 100°C Z CYRKULACJĄ POWIETRZA



SIEĆ 21 INTELIGENTNYCH CZUJNIKÓW KONTROLUJĄCYCH PRACĘ URZĄDZENIA

WSPIERANA PRZEZ  **stratasys**

SPECYFIKACJA

DOKŁADNOŚĆ WYMIAROWA

$\pm 0.2\text{mm}$ / $\pm 0.007\text{in}$ ¹

WYSOKOŚĆ WARSTW

20 - 400 mikronów

WIELKOŚĆ POWIERZCHNI ROBOCZEJ

Pojedynczy ekstruder:

19 L x 19 W x 19.6 H cm / 7.5 x 7.5 x 7.75 in

Podwójny ekstruder:

15.2 L x 19 W x 19.6 H cm / 6.0 x 7.5 x 7.75 in

EKSTRUDERY

Dual Performance Extruders
(Model & Materiał podporowy)

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

ABS, Stratasys® SR-30,
TOUGH, PLA, TOUGH PLA, PVA,
PETG, NYLON + więcej wkrótce

MAKERBOT ABS

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE

43 MPa (o 12% większa niż desktopowe drukarki 3D)

MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI

2400 MPa (o 26% wyższy niż desktopowe drukarki 3D)

TEMPERATURA ODCHYLENIA CIEPŁA (HDT B - 0.45 MPA)

84 °C (o 15 °C wyższa niż desktopowe drukarki 3D)

ZASILANIE

METHOD X

100 - 240 V

8.1A - 3.4A, 50 / 60 Hz

800 W max.

¹ Dokładność wymiarowa wynosi $\pm 0.2\text{ mm}$ lub ± 0.002 (w zależności od tego, która wartość jest większa). Podano na podstawie wewnętrznych testów wybranych geometrii.

² Porównania z innymi drukarkami 3D w klasie desktop dla tej samej wysokości warstwy i ustawień gęstości wypełnienia. Szybkość druku zależy od geometrii obiektu.